



IGM Scharnier Bohrschablone

Betriebsanleitung

Sehr geehrter Kunde,

Vielen Dank für das Vertrauen, das Sie uns mit dem Kauf des neuen IGM-Produkts entgegengebracht haben. Dieses Handbuch wurde für Besitzer und Benutzer der **IGM Scharnier Bohrschablone** zur Sicherheit bei der Montage, Verwendung und Wartung erstellt. Bitte lesen Sie die in dieser Anleitung enthaltenen Informationen sorgfältig und detailliert durch. Verwenden Sie die Bohrschablone gemäß diesen Anweisungen und Richtlinien. Dadurch erhalten Sie eine maximale Lebensdauer und Leistung. Beachten Sie die Arbeitssicherheit.

Wir wünschen Ihnen viel Freude bei der Arbeit mit der IGM Scharnier Bohrschablone.

Verwendung der Zubereitung

Das Werkzeug ist nur zum Bohren von Scharnierschalen (NK-Scharniere) in Holz und Holzwerkstoffe bestimmt.

Garantie

IGM ist stets bestrebt, ein qualitativ hochwertiges und effizientes Produkt zu liefern. Die Anwendung der Garantie unterliegt den geltenden Verkaufs- und Garantiebedingungen von IGM.

Sicherheitshinweise

Warnung! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden am Produkt und zu schweren Verletzungen des Bedieners führen. Bewahren Sie die Anweisungen zum späteren Nachschlagen auf.

- Überprüfen Sie den Zustand der Vorrichtung und des Schneidwerkzeugs, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Das Schneidwerkzeug muss scharf und frei von Beschädigungen sein. Wenn ein Mangel festgestellt wird, darf die Vorrichtung oder das Schneidwerkzeug nicht verwendet werden.
- Arbeiten Sie mit dem Produkt auf einer sauberen, ausreichend beleuchteten Fläche. Um den Arbeitsbereich herum muss genügend Platz zum Arbeiten vorhanden sein.
- Achten Sie bei der Arbeit auf Ihre Sicherheit. Lange Haare, lose Kleidungsstücke oder Schmuck können Verletzungen verursachen. Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung, Schuhwerk, Augen-, Gehör- und Atemschutz.
- Achten Sie auf Ihre Hände und Finger. Benutzen Sie beim Arbeiten immer beide Hände.
- Prüfen Sie, ob die Halterung fest sitzt. Spannen Sie die Vorrichtung gegebenenfalls mit einer Zwinde ein. Halten Sie die Vorrichtung während der Arbeit niemals in der Hand!
- Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und unqualifizierten Personen auf.
- Lassen Sie das Produkt nicht in einer feuchten Umgebung liegen und setzen Sie es nicht dem Regen aus.

Symbole



Warnung vor allgemeiner Gefahr.



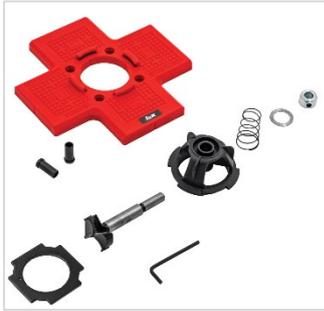
Tragen Sie Arbeitshandschuhe.



Tragen Sie einen Gehörschutz. Augenschutz verwenden. Atemschutz verwenden.

Spezifikationen

Minimale Materialstärke:	18 mm
Bohrer:	Anfräser 35 mm
Schaft:	zylindrisch, Durchmesser 9,5 mm
Bohrerlänge:	90 mm
Durchmesser des Leinenlochs:	12 mm
Versatz der Kunststoffanschläge:	3, 4, 5 und 6 mm
Durchmesser der Löcher für die Scharnierschrauben:	2 mm



Inhalt des Pakets

- Basis
- Bohrerführung aus Kunststoff
- Körper 35 mm
- Unterlegscheibe
- Sprungfeder
- Tiefenanschlag
- 2x Kunststoffanschlag
- Magnetische Schablone
- Inbus 3 mm

Arbeiten mit dem Produkt

Einrichtung der Vorrichtung

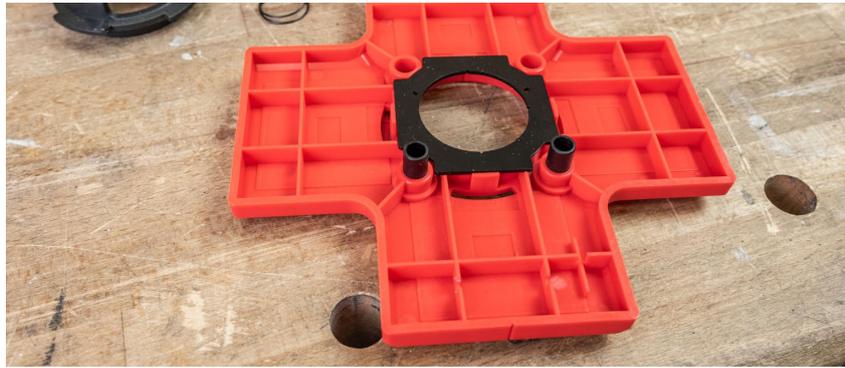
Setzen Sie den Bohrer in die Bohrerführung ein. Setzen Sie die Unterlegscheibe, die Sprungfeder und den Anschlag in den Schaft ein. Drücken Sie den Anschlag nach unten, bis er den verlängerten Teil des Schafts berührt. Ziehen Sie dann den Anschlag mit dem Inbus fest.

Hinweis: Wenn der Anschlag nicht auf den aufgeweiteten Teil des Stiels passt, ist die Scharnierschale zu flach.



Einsatz der magnetischen Schablone

Setzen Sie die magnetische Schablone für die Scharnierschrauben von unten in die Vorrichtung ein, so dass die Positionen der Löcher mit den Löchern des Scharniers übereinstimmen. Richten Sie die Kerben in der Schablone mit den Kerben im Sockel aus.



Versatz

Um den Versatz zu bestimmen, lesen Sie die dem Scharnier beiliegende Anleitung oder die Website des Herstellers. Der Versatz bestimmt den Abstand der Mitte der Scharnierschale von der Seitenkante der Tür. Für diese Abstände ist der Versatz wie folgt:

Abstand zum Mittelpunkt der Schale	Versatz
21 mm	3 mm
22 mm	4 mm
23 mm	5 mm
24 mm	6 mm

Arbeitsablauf

Markieren Sie mit Bleistift und Lineal die Achse der Schale.

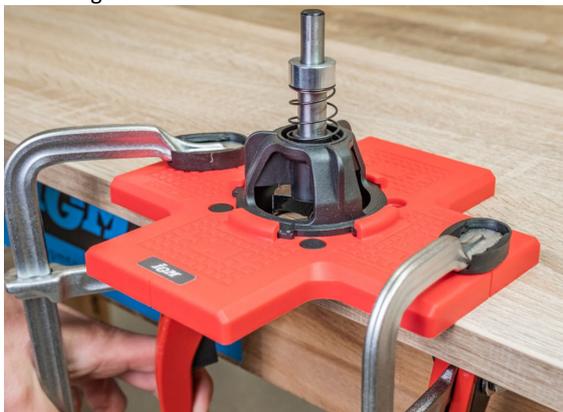
Setzen Sie den Sockel auf die Tür und schieben Sie ihn, bis die Kunststoffanschläge den Rand der Tür berühren. Richten Sie die Kerben im Sockel an der Achse der Schüssel aus.



Klemmen mit Zwingen.

Klemmen Sie den Bohrer mit der Führung in den Bohrer und dann in die Basis, bis Sie ein Klicken hören.

Entfernen Sie den Bohrer mit der Führung und bohren Sie 2 mm Löcher für die Scharnierschrauben. Achten Sie dabei auf die richtige Bohrtiefe.



Zubehör

Empfohlenes Zubehör ist auf der IGM-Website zu finden.

Warnung! Die Installation von nicht zugelassenem Zubehör kann zu Schäden am Produkt und schweren Verletzungen führen. Verwenden Sie nur von IGM empfohlenes Zubehör für dieses Gerät.

- IGM Scharnier Forstnerbohrer VPP-CHJB